

Wencon Putty

General Description	Wencon Putty is a two-component mould able repair stick. Wencon Putty is supplied in 125g sticks / units, containing base and hardener. This multi purpose epoxy paste is ideal for wide range of emergency repairs where an ultra quick curing and mould able compound is required. Typical applications are patching sealing, filling of cracks, leakages and holes in pipes, flanges, tanks etc.								
Surface Preparation	Use grinder, emery cloth, etc. to achieve a clean, dry metal surface and degrease using Wencon Bio Cleaner. When repairing leaking pipes, it is possible to apply Wencon Putty direct into the leak and retain with a clip. This allows the area surrounding the leak to be ground and cleaned. Wencon Cream or Rapid is then applied with Wencon Reinforcement Tape to encapsulate the Wencon Putty and the clip.								
Mixing Ratio	Tear or cut equal amounts of base and hardener and knead in your hands until even colour develops. Each unit contains both base and hardener. Apply to clean and dry surface.								
Pot Life	3-6 minutes at 20°C (68°F)								
Applying	After mixing, place the Wencon Putty on to the prepared surface and massage it into the surface using the fingers. Heat cold items for better flow and adhesion.								
Curing	Curing time depends on the temperature and the thickness applied. If faster curing is required, heat can be added. <table><tr><td>At 20°C (68°F):</td><td>6 min.</td></tr><tr><td>Initial Set:</td><td>15 min.</td></tr><tr><td>Machining:</td><td>30 min.</td></tr><tr><td>Full Mechanical:</td><td>2 hours</td></tr></table>	At 20°C (68°F):	6 min.	Initial Set:	15 min.	Machining:	30 min.	Full Mechanical:	2 hours
At 20°C (68°F):	6 min.								
Initial Set:	15 min.								
Machining:	30 min.								
Full Mechanical:	2 hours								
Machinability	After curing, Wencon Putty can be machined, drilled and worked like metal.								
Chemical Resistance	After curing, Wencon Putty will be resistant to oil, water, salt water, most diluted acids and a range of solvents.								
Temperatur Resistance	<table><tr><td>Corrosion and heavy load:</td><td>60°C (140°F)</td></tr><tr><td>Light or no load:</td><td>120°C (248°F)</td></tr><tr><td>As filling compound:</td><td>up to 250°C (482°F)</td></tr></table>	Corrosion and heavy load:	60°C (140°F)	Light or no load:	120°C (248°F)	As filling compound:	up to 250°C (482°F)		
Corrosion and heavy load:	60°C (140°F)								
Light or no load:	120°C (248°F)								
As filling compound:	up to 250°C (482°F)								
Specific Volume	500 ccm/kg. (30 cu inch./kg)								
Hardness	Shore D 85.								
Handling Precautions	Read the instructions on the packaging and the Material Safety Data Sheet.								

Wencon Putty

Generel beskrivelse	Wencon Putty er et to-komponent, koldt- og hurtighærdende produkt, som leveres i enheder a 125 gr. indeholdende base og hærder. Wencon Putty anvendes som reparationsmateriale i forbindelse med lækager af rør eller tanke, samt steder, hvor der kræves en ultra hurtig hærdning.	
	Anvendes typisk til at udfylde revner og stoppe lækager og huller i rør, flanger, tanke mv.	
Overfladebehandling	Inden påføring af Wencon Putty må overfladen være ren og tør. En slibning af overfladen samt rensning med Wencon Bio Cleaner i.h.t. Wencon surface preparation, anbefales,	
Blanding	Riv eller skær den ønskede mængde Putty af, og ælt sammen indtil en ensartet farve opnås. Masseres / trykkes på ren og tør overflade. Hver stang indeholder både base og hærder.	
Påføring	Efter blanding presses stoffet ind i lækagen. Hvis emnet er koldt, kan det anbefales at varme det lidt op før påføringen. Dette vil forbedre vedhæftningsevnen.	
Pot life	Ved stuetemperatur ca. 3-6 min.	
Hærdetid	Hærdetiden afhænger af temperatur og lagtykkelse. Ønskes en kortere hærdetid, kan denne opnås ved opvarmning.	
	Ved 20°C (68°F):	6 min.
	Maskinerbar:	30 min.
	Fuld mekanisk styrke:	2 hours
Hærdning generelt	De opgivne hærdetider gælder ved en lagtykkelse på 6 mm. Ved tyndere lag forlænges tiderne, ved tykkere lag forkortes tiderne.	
Efterbearbejdning	Efter endt hærdning kan Wencon Putty bearbejdes som metal.	
Kemisk resistens	Efter endt hærdning vil Wencon Putty være modstandsdygtig over for alle olieprodukter, vand, saltvand og de fleste fortyndede syrer og en lang række opløsningsmidler.	
Temperaturresistens	Hård mekanisk belastning	60° C.
	Let eller ingen belastning	120°C.
	Som fyldstof	250°C.
Specifik Volume	500 ccm/kg.	
Hårdhed	Shore D 85	
Sikkerhed	Læs Material Safety Data Sheet for produktet.	