

Wencon UW Cream for wet surfaces or under water

General Description	<p>Wencon UW Cream is a two-component compound, to be applied on wet surfaces or under water. After curing, Wencon UW Cream will exhibit a wide range of the characteristics of metals, which together with outstanding adhesion to all metallic surfaces, makes the compound highly suitable for repair of corroded and worn metal. Wencon Cream is non conducting and will therefore not cause bi-metallic corrosion.</p> <p>Typical applications are corroded hulls and all under water parts of ships and structures, tanks, pipes, flange faces. It is also excellent for filling up cavitation damages on hulls and rudders.</p>						
Surface Preparation	<p>Before applying, the surface must be clean from loose paint, scales, under water growth, etc. A mechanical cleaning will do, but even better, if possible, hydro-jetting.</p>						
Mixing Ratio	<p>Mixing ratio 1:2 by volume. Mix well until an even color is obtained. The mixing must take place above water. After mixing, the product can be taken into the water.</p>						
Pot Life	<p>25 - 35 min. at 20°C (68°F), depending on the amount mixed and temperature.</p>						
Applying	<p>Wencon UW Cream is applied using the spatula supplied with the kit. Work the product well into the surface of the area to be treated, in order to obtain a close contact. As an option, you can fill the product into an empty cartridge, and inject it from this. This often helps you keep the working place more clean and thereby prevent contamination of the water.</p>						
Curing	<p>Curing will take place in 10-18 hours, in the right temperature. Curing requires a temperature of at least 10°C (50°F), but better at 17-23°C (62-73°F) or higher. If the product shall be exposed to chemicals, let it cure for 7 days before the exposure.</p>						
Chemical Resistance	<p>After curing, the Wencon UW Cream will be resistant to oil, water, salt water, most diluted acids and a range of solvents.</p>						
Temperature Resistance	<table border="0"> <tr> <td>Corrosion and heavy load:</td> <td>60°C (140°F)</td> </tr> <tr> <td>Light or no load:</td> <td>100°C (212°F)</td> </tr> <tr> <td>As filling compound:</td> <td>up to 160°C (320°F)</td> </tr> </table>	Corrosion and heavy load:	60°C (140°F)	Light or no load:	100°C (212°F)	As filling compound:	up to 160°C (320°F)
Corrosion and heavy load:	60°C (140°F)						
Light or no load:	100°C (212°F)						
As filling compound:	up to 160°C (320°F)						
Specific Volume	<p>526 ccm/kg. (33,6 cu inch./kg)</p>						
Handling Precautions	<p>Read the instructions on the packaging and the Material Safety Data Sheet.</p>						
Remarks	<p>If thick layers shall be applied, the consistency may allow you only to apply part of the required thickness in one application (especially if the temperature is high). The overcoating time depends on the temperature and thickness. Next layer shall be applied while first layer is still tacky.</p>						

Wencon UW Cream til våde overflader eller under vand

Generel beskrivelse	<p>Wencon UW Cream er et to-komponent produkt til påføring under vand eller på våde overflader. Produktet hærdner normalt ved stuetemperatur, kan dog hærdne ved lavere temperaturer, med en længere hærdetid.</p> <p>Efter hærdning frembyder Wencon UW Cream en lang række af metals gode egenskaber, som sammen med god vedhæftning, gør produktet velegnet til reparation af tæret eller slidt metal.</p> <p>Wencon UW Cream er ikke elektrisk ledende, og kan derfor ikke tære galvanisk eller korrodere.</p> <p>Typiske applikationer er korrosion i skibsskrog og andre skibsdele under vand. Det kan være i ballasttanke, rør, flanger eller andet. Produktet er også velegnet til at udfylde fordybninger/ huller under vand.</p>						
Overfladebehandling	<p>Inden påføring skal overfladen være rensed og fri for løs maling, skaller og anden form for undervands bevoksning. En grundig mekanisk afrensning vil i reglen være tilstrækkelig, men den bedste afrensning opnås ved højtryksrensning med vand.</p>						
Blanding	<p>Blandingsforhold er 1:2 efter volumen. Mix indtil en ensartet farve opnås. Mixing skal foretages over vand. Efter mixing kan produktet tages under vand.</p>						
Pot life	<p>25-35 minutter ved stuetemperatur, afhængig af hvor stor portion der er mixet.</p>						
Påføring	<p>Kan påføres med spartel eller med pensel. Det er også muligt at fylde det mixede produkt på en patron, og injeksere direkte derfra.</p>						
Hærdning	<p>Hærdning finder sted efter 10-18 timer, afhængig af temperatur. Jo koldere jo længere hærdetid. Hærdner godt ved temperatur over 15 °C, men bedre ved stuetemperatur. Hvis produktet skal udsættes for kemikalier, opnås bedste resultat ved hærdning i minimum 7 døgn.</p>						
Kemisk resistens	<p>Efter endt hærdning vil Wencon UW Cream være resistent overfor olie, vand, saltvand, de fleste fortyndede syrer og en lang række opløsningsmidler.</p>						
Temperaturrestens	<table><tr><td>Hård mekanisk belastning</td><td>60 °C</td></tr><tr><td>Let eller ingen belastning</td><td>120 °C</td></tr><tr><td>Som fyldstof</td><td>op til 160 °C</td></tr></table>	Hård mekanisk belastning	60 °C	Let eller ingen belastning	120 °C	Som fyldstof	op til 160 °C
Hård mekanisk belastning	60 °C						
Let eller ingen belastning	120 °C						
Som fyldstof	op til 160 °C						
Vægtfylde	<p>526 ccm/kg.</p>						
Sikkerhed	<p>Læs Material Safety Data Sheet på produktet.</p>						
Bemærkninger	<p>Til opgaver hvor Wencon UW Cream skal påføres i tykke lag, kan produktet blive for flydende til at være formstabil under hærdprocessen. Det samme kan gælde ved høje temperaturer. Dette kan afhjælpes ved at påføre produktet i flere tyndere lag, og lade produktet semihærde undervejs. Overcoatningstiden afhænger af temperatur og lagtykkelse, men som grundregel kan det siges at næste lag kan påføres når det foregående har sat sig, og stadig er klæbende.</p>						