

Wencon UW Coating for wet surfaces or under water

General Description	<p>Wencon UW Coating is a two-component liquid coating, to be applied on wet surfaces or under water. After curing, Wencon UW Coating will provide a smooth non-porous coating, which is resistant to bi-metallic corrosion, light chemical attack, corrosion and impingement. Wencon UW Coating contains no solvents.</p> <p>Typical applications are coatings of steel surfaces rebuild with Wencon UW Cream, and coatings under water - like ships hulls and/or other submerged structures, tanks, pipes etc. Examples of repairs under extreme conditions could be: on-site repair of sea-water filter housings etc. unable to achieve a dry surface. The UW Coating is used for scratched painting on hulls in splash-zones and under water.</p>
Surface Preparation	<p>Before applying, the surface must be clean from loose paint, scales, under water growth, etc. A mechanical cleaning will do, but even better, if possible, hydro-jetting.</p>
Mixing Ratio	<p>Mixing ratio 1:2 by volume. Mix well until an even color is obtained. The mixing must take place above water. After mixing, the product can be taken into the water.</p>
Pot Life	<p>25-35 minutes at 20°C (68°F), depending on amount.</p>
Applying	<p>Wencon UW Coating is applied using either a brush or a roller. If temperature is low, use brushes with short bristles, if temperature is high, use long bristles. The initial wetting of the brush and/or roller shall take place above water. Hereafter you can bring both the mixed product and the brush/roller into the water. Apply in a thickness of totally 300-350µ. Depending on temperature this thickness can be achieved in 2-3 layers.</p>
Overcoating	<p>Wencon UW Coating is applied in 2 operations, and is supplied in two different colours, orange and brown. The overcoating time depends on the temperature. The second coat must be applied while the first coat is still tacky. The time will vary from two to six hours.</p>
Curing	<p>Curing will take place in 10-18 hours, but only if temperature allows it to cure. Curing requires a temperature of at least 10°C (50°F), but better at 17-23°C (62-73°F) or higher. If the coating shall be exposed to chemicals, let it cure for 7 days before the exposure.</p>
Chemical Resistance	<p>After curing, the Wencon UW Coating will be resistant to oil, water, salt water, most diluted acids and a range of solvents.</p>
Temperature Resistance	<p>Corrosion and heavy load: 60°C (140°F) Light or no load: 100°C (212°F) As filling compound: up to 160°C (320°F)</p>
Specific Volume	<p>535 ccm/kg. (34,2cu inch./kg)</p>
Coverage:	<p>approx. 0,8 msq. per kg per coat.</p>
Handling Precautions	<p>Read the instructions on the packaging and the Material Safety Data Sheet.</p>
Remarks	<p>If thick layers shall be applied, the consistency may allow you only to apply part of the required thickness in one application (especially if the temperature is high). The overcoating time depends on the temperature and thickness. Next layer shall be applied, while first layer is still tacky.</p>

Wencon UW Coating til våde overflader eller under vand

Generel beskrivelse	<p>Wencon UW Coating er et to-komponent produkt til påføring under vand eller på våde overflader. Produktet hærdner normalt ved stuetemperatur, kan dog hærdne ved lavere temperaturer, med en længere hærdetid.</p> <p>Efter hærdning frembyder Wencon UW Coating en lang række af metals gode egenskaber, som sammen med god vedhæftning, gør produktet velegnet til reparation af tæret eller slidt metal. Wencon UW Coating er ikke elektrisk ledende, og kan derfor ikke tære galvanisk eller korrodere. Wencon UW Coating indeholder ingen opløsningsmidler.</p> <p>Typiske applikationer er coating af overflader, der er genopbygget med Wencon UW Cream, f.eks. korrosion i skibsskrog og andre skibsdele under vand. Det kan være i ballasttanke, rør, flanger eller andet. Produktet er også velegnet til at udfylde fordybninger/ huller under vand.</p>						
Overfladebehandling	<p>Inden påføring skal overfladen være renses og fri for løs maling, skaller og anden form for undervands bevoksning. En grundig mekanisk afrensning vil i reglen være tilstrækkelig, men den bedste afrensning opnås ved højtryksrensning med vand.</p>						
Blanding	<p>Blandingsforhold er 1:2 efter volumen. Mix indtil en ensartet farve opnås.</p> <p>Mixning skal foretages over vand. Efter mixning kan produktet tages under vand.</p>						
Pot life	<p>25-35 minutter ved stuetemperatur, afhængig af hvor stor portion der er mixet.</p>						
Påføring	<p>Kan påføres med pensel eller med rulle. Hvis temperaturen er lav, anvendes pensel med afkortede børster (½ længde), hvis temperaturen er høj anvendes pensel med normal børstelængde. Påføring med rulle er også temperaturafhængig. Normalt vil den tykke lammeskinds type være velegnet. Pensel eller rulle skal gennemvædes med det mixede produkt inden det hele tages i vand.</p>						
Overcoatning	<p>Påfør i lag af 300-350µ. Afhængig af temperatur kan denne lagtykkelse opnås ved 2-3 lag.</p> <p>Wencon UW Coating påføres i 2 lag og bliver leveret i to farver, orange og brun. Overcoatningstiden afhænger af temperatur og lagtykkelse, men som grundregel kan det siges at næste lag kan påføres når det foregående har sat sig, og stadig er klæbende. Overcoatningstiden vil variere fra 2 til 6 timer.</p>						
Hærdning	<p>Hærdning finder sted efter 10-18 timer, afhængig af temperatur. Jo koldere jo længere hærdetid. Hærdner godt ved temperatur over 15 °C, men bedre ved stuetemperatur. Hvis produktet skal udsættes for kemikalier, opnås bedste resultat hvis produktet får lov at hærdne i minimum 7 døgn.</p>						
Kemisk resistens	<p>Efter endt hærdning vil Wencon UW Coating være resistent overfor olie, vand, saltvand, de fleste fortyndede syrer og en lang række opløsningsmidler.</p>						
Temperaturresistens	<table><tr><td>Hård mekanisk belastning</td><td>60 °C</td></tr><tr><td>Let eller ingen belastning</td><td>120 °C</td></tr><tr><td>Som fyldstof</td><td>op til 160 °C</td></tr></table>	Hård mekanisk belastning	60 °C	Let eller ingen belastning	120 °C	Som fyldstof	op til 160 °C
Hård mekanisk belastning	60 °C						
Let eller ingen belastning	120 °C						
Som fyldstof	op til 160 °C						
Vægtfylde	<p>535 ccm/kg. (34,2cu inch./kg)</p>						
Rækkeevne	<p>ca. 2 kvm. per kg per coat.</p>						
Sikkerhed	<p>Læs Material Safety Data Sheet for produktet.</p>						