

Wencon Cream

General Description	<p>Wencon Cream is a two-component compound. After curing, Wencon Cream will exhibit a wide range of the characteristics of metals, which together with outstanding adhesion to all metallic surfaces, makes the compound highly suitable for repair of corroded and worn metal. Wencon Cream is non conducting and will therefore not cause bi-metallic corrosion.</p> <p>Typical applications are corroded tanks, pump housings and impellers, valves, tubes, pipes, heat exchangers, flange faces, roller bearing seats, worn shafts, hydraulic rams, keyways, etc. It is also excellent as a filling compound.</p>
Surface Preparation	<p>Before applying, the surface must be clean. If possible shot blasted to Swedish Standard SA 2 1/2. Where impregnation of oil or salt is possible, the item is either left for 10-20 hours or heated to 30-40°C (86-104°F) in order to sweat out the oil or salt. Then the shot blasting is repeated. In some applications sandblasting is not possible and thorough grinding must take place to clean metal.</p> <p>N.B. Steel brushing is not advisable as it gives a smooth surface. After grinding Wencon Bio Cleaner is used for degreasing.</p>
Mixing Ratio	Mixing ratio 1:1 by volume. Mix until even colour is obtained.
Pot Life	30 - 60 minutes at 20°C (68°F), depending on amount.
Applying	Wencon Cream is applied using the spatula supplied with the kit.
Curing	Curing time depends on the temperature and the thickness applied. At 20°C (68°F) 10 -15 hours. If faster curing is required, heat can be added. At 100°C (212°F) curing time is reduced to 15-20 minutes.
Machinability	After curing, Wencon Cream can be machined, drilled and worked like metal.
Chemical Resistance	After curing, Wencon Cream will be resistant to oil, water, salt water, most diluted acids and a range of solvents.
Temperatur Resistance	Corrosion and heavy load: 60°C (140°F) Light or no load: 120°C (248°F) As filling compound up to 250°C (482°F)
Specific Volume	775 ccm/kg (49,5 cu inch/kg)
Hardness	Shore D 75.
Handling Precautions	Read the instructions on the packaging and the Material Safety Data Sheet.

Wencon Cream

Generel beskrivelse	<p>Wencon Cream er et to-komponent, koldthærdende produkt. Efter endt hærdning vil Wencon Cream frembyde en lang række af metals gode egenskaber, som sammenholdt med enestående god vedhæftning til metal gør Wencon Cream velegnet til reparation af tæret og slidt metal. Wencon Cream er ikke elektrisk ledende og kan derfor ikke tære galvanisk eller korrodere.</p> <p>Typiske reparationer er tærede tanke, pumpehuse, ventilhuse, rør flanger, motorblokke, cylinderforinger, valser, udsatte steder på flyvemaskiner etc. Endvidere reparation af lejesæder, snørliv på aksler, skader på hydrauliske anlæg, tanke samt fyld ved diverse montagearbejder.</p>
Overfladebehandling	<p>Inden påføring af Wencon Cream må overfladen være ren. I tilfælde, hvor det er muligt, sandblæses til svensk standard 2,5. I tilfælde af at godset er gennemvædet med olie eller saltrester, efterfølges sandblæsningen af en opvarmning til 40-50°C, hvorefter sandblæsningen gentages. I tilfælde, hvor sandblæsning er u hensigtsmæssig slibes metallisk rent med vinkelsliber, eller lignende med grovkornet slibemedie.</p> <p>N. B. Stålbørstning er ikke tilrådelig, idet denne gør overfladen glat og ikke ru. Efter slibning renses grundigt med Wencon Bio Cleaner.</p>
Blanding	Blandingsforhold 1:1 efter volumen. Lige dele base og hærder (part A og part B) blandes indtil ensartet farve opnås.
Pot life	Ved stuetemperatur 30 - 40 minutter.
Hærdetid	Ved stuetemperatur vil hærdetiden, afhængig af lagtykkelse, være 10-15 timer. Hærdetiden er meget temperaturafhængig og vil således ved 100°C. være ca. 15 minutter.
Hærdning generelt	De opgivne hærdetider gælder ved en lagtykkelse på 6 mm. Ved tyndere lag forlænges tiderne, ved tykkere lag forkortes tiderne.
Efterbearbejdning	Efter endt hærdning kan Wencon Cream bearbejdes som metal.
Kemisk resistens	Efter endt hærdning vil Wencon Cream være modstandsdygtig over for alle olieprodukter, vand, saltvand og de fleste fortyndede syrer og en lang række opløsningsmidler.
Temperaturresistens	Hård mekanisk belastning 60°C. Let eller ingen belastning 120°C. Som fyldstof 250°C.
Specifik Volume	775 ccm/kg.
Hårdhed	Shore D 75
Sikkerhed	Læs Material Safety Data Sheet for produktet.