

Wencon Ceramic Cream

General Description

Wencon Ceramic Cream is a two-component compound. After curing, Wencon Ceramic Cream will exhibit a wide range of the characteristics of metals, which together with outstanding adhesion to all metallic surfaces, makes the compound highly suitable for repair of corroded and worn metal. Wencon Ceramic Cream is non conducting and will therefore not cause bi-metallic corrosion.

Wencon Ceramic Cream has a high abrasion resistance, making it suitable for applications on propeller nozzles, rudders, thruster tunnels and housings. In addition, the product also offer high temperature resistance, which makes it ideal for applications on gas scrubbers, condensers and end-covers.

Surface Preparation

Before applying, the surface must be clean. If possible shot blasted to Swedish Standard SA 2 1/2. Where impregnation of oil or salt is possible, the item is either left for 10-20 hours or heated to 30-40°C (86-104°F) in order to sweat out the oil or salt. Then the shot blasting is repeated. In some applications sandblasting is not possible and thorough grinding must take place to clean metal.

N.B. Steel brushing is not advisable as it gives a smooth surface. After grinding Wencon Bio Cleaner is used for degreasing.

Mixing Ratio

Mixing ratio 1:2 by volume. Mix until even colour is obtained.

Pot Life

30-40 minutes at 20°C (68°F), depending on amount.

Applying

Wencon Ceramic Cream is applied using the spatula supplied with the kit.

Curing

Curing time depends on the temperature and the thickness applied. At 20°C (68°F) 10 -15 hours. If faster curing is required, heat can be added. At 100°C (212°F) curing time is reduced to 15-20 minutes.

Chemical Resistance

After curing, Wencon Ceramic Cream will be resistant to oil, water, salt water, most diluted acids and a range of solvents.

Temperature Resistance

Corrosion and heavy load:	200°C (392°F)
Light or no load:	250°C (482°F)
As filling compound	up to 300°C (572°F)

Specific Volume

538 ccm/kg (34,4 cu inch/kg)

Hardness

Shore D 80.

Handling Precautions

Read the instructions on the packaging and the Material Safety Data Sheet.

Wencon Ceramic Cream

Generel beskrivelse

Wencon Ceramic Cream er et to-komponent, koldthærdende produkt. Efter endt hærdning vil Wencon Ceramic Cream frembyde en lang række af metals gode egenskaber, som sammenholdt med god vedhæftning til metal, gør Wencon Ceramic Cream velegnet til reparation af tæret og slidt metal. Wencon Ceramic Cream er ikke elektrisk ledende og kan derfor ikke tære galvanisk eller korrodere.

Wencon Ceramic Cream har en høj slidstyrke, hvilket gør den velegnet til applikationer på propellerdyser ror, thruster tunneler og pumpehus etc. Hertil kommer, at produktet også tilbyder høj temperatur resistens, hvilket gør den ideel til applikationer på gasskrubbere, kondensatorer og ende-dæksler.

Overfladebehandling

Inden påføring af Wencon Ceramic Cream må overfladen være ren. I tilfælde, hvor det er muligt, sandblæses til svensk standard 2,5. I tilfælde af at godset er gennemvædt med olie eller saltrester, efterfølges sandblæsningen af en opvarmning til 40-50°C, hvorefter sandblæsningen gentages. I tilfælde, hvor sandblæsning er uhensigtsmæssig slibes metallisk rent med vinkelsliber, eller lignende med grovkornet slibemedie. N. B. Stålbørstning er ikke tilrådelig, idet denne gør overfladen glat og ikke ru. Efter slibning renses grundigt med Wencon Bio Cleaner.

Blanding

Blandingsforhold 1:2 efter volumen. Base og hærder (part A og part B) blandes indtil ensartet farve opnås.

Pot life

Ved stuetemperatur 30-40 minutter.

Hærdetid

Ved stuetemperatur vil hærdetiden, afhængig af lagtykkelse, være 10-15 timer. Hærdetiden er meget temperaturafhængig og vil således ved 100°C. være ca. 15 minutter.

Hærdning generelt

De opgivne hærdetider gælder ved en lagtykkelse på 6 mm. Ved tyndere lag forlænges tiderne, ved tykkere lag forkortes tiderne.

Efterbearbejdning

Efter endt hærdning kan Wencon Ceramic Cream bearbejdes som metal.

Kemisk resistens

Efter endt hærdning vil Wencon Ceramic Cream være modstandsdygtig over for alle olieprodukter, vand, saltvand og de fleste fortyndede syrer og en lang række opløsningsmidler.

Temperaturresistens

Hård mekanisk belastning	60°C.
Let eller ingen belastning	120°C.
Som fyldstof	250°C.

Specifik Volume

538 ccm/kg.

Hårdhed

Shore D 80

Sikkerhed

Læs Material Safety Data Sheet for produktet.