

## Wencon Ceramic Coating

General Description	<p>Wencon Ceramic Coating is a two-component liquid coating. After curing, Wencon Ceramic Coating will provide a smooth non-porous coating, which is resistant to bi-metallic corrosion, light chemical attack, corrosion and impingement. Wencon Ceramic Coating contains no solvents.</p> <p>Wencon Ceramic Coating has a high abrasion resistance, making it suitable for coatings on propeller nozzles, rudders, thruster tunnels and housings. Typical applications are coating of surfaces rebuild with Wencon Ceramic Cream and protection against wear, corrosion and bi-metallic corrosions. In addition, the product also offer high temperature resistance, which makes it ideal for applications on gas scrubbers, condensers and end-covers.</p>						
Surface Preparation	<p>Before applying, the surface must be clean. If possible shot blasted to Swedish Standard SA 2 1/2. Where impregnation of oil or salt is possible, the item is either left for 10-20 hours or heated to 30-40°C (86-104°F) in order to sweat out the oil or salt. Then the sandblasting is repeated. In some applications sandblasting is not possible and thorough grinding must take place to clean metal. N.B. Steel brushing is not advisable as it gives a smooth surface. After grinding, Wencon Bio Cleaner is used for degreasing.</p>						
Mixing Ratio	Mixing ratio 1:2 by volume. Mix until even color is obtained.						
Pot Life	20-30 minutes at 20°C (68°F), depending on amount.						
Applying	Wencon Ceramic Coating is applied using the spatula supplied with the kit or a brush with half the length of the bristles cut away.						
Overcoating	Wencon Ceramic Coating is applied in two operations. It is therefore supplied in two different colours, light grey and light green. The overcoating time depends on the temperature. The second coat must be applied while the first coat is still tacky. The time will vary from one to two hours. If full curing has occurred a light shot blasting is necessary prior to the second coat.						
Curing	Curing will take place in 10-15 hours. If the coating shall be exposed to chemicals, let it cure for 7 days before the exposure.						
Chemical Resistance	After curing, Wencon Ceramic Coating will be resistant to oil, water, salt water, most diluted acids and a range of solvents.						
Temperature Resistance	<table> <tr> <td>Corrosion and heavy load:</td> <td>220°C (428°F)</td> </tr> <tr> <td>Light or no load:</td> <td>260°C (500°F)</td> </tr> <tr> <td>As filling compound:</td> <td>up to 320°C (608°F)</td> </tr> </table>	Corrosion and heavy load:	220°C (428°F)	Light or no load:	260°C (500°F)	As filling compound:	up to 320°C (608°F)
Corrosion and heavy load:	220°C (428°F)						
Light or no load:	260°C (500°F)						
As filling compound:	up to 320°C (608°F)						
Specific Volume	658 ccm/kg. (42 cu inch/kg)						
Coverage	1 kg/m <sup>2</sup> (0,2 lb/sq. ft.) in 600 micron.						
Hardness	Shore D 81.						
Handling Precautions	Read the instructions on the packaging and the Material Safety Data Sheet.						

# Wencon Ceramic Coating

Generel beskrivelse	<p>Wencon Ceramic Coating er et to-komponent, koldthærdende produkt. Efter endt hærdning vil Wencon Ceramic Coating fremstå som en blank, poretæt overfladebelægning, som er resistent over for galvanisk tæring, lettere kemikaliepåvirkning, korrosion og til en vis grad slidtage. Produktet er fuldstændig fri for opløsningsmidler.</p> <p>Wencon Ceramic Coating har en høj slidstyrke, hvilket gør den velegnet til applikationer på propellerdyser, rør, thruster tunneler og pumpehuse etc. Typiske anvendelser er coating af overflader genopbygget efter nedbrydning og beskyttelse mod slidtage, korrosion og bi-metallisk korrosion. Hertil kommer, at produktet også tilbyder høj temperatur resistens, hvilket gør den ideel til applikationer på gasskrubbere, kondensatorer og ende-dæksler.</p>						
Overfladebehandling	<p>Inden påføring af Wencon Ceramic Coating må overfladen være ren og tør. I tilfælde, hvor det er muligt, sandblæses til svensk standard SA 2,5. I tilfælde af at godset er gennemvædet med olie eller saltrester, efterfølges sandblæsningen af en opvarmning til 40 -50°C. , hvorefter sandblæsning gentages. I tilfælde, hvor sandblæsning er uhensigtsmæssig, slibes metallisk rent med vinkelsliber eller lignende grovkornet slibemedie.</p> <p>NB. Stålbørstning er ikke tilrådelig, idet denne gør overfladen glat og ikke ru. Efter endt slibning renses grundigt med Wencon Bio Cleaner.</p>						
Blanding	<p>Blandingsforhold 1:2 efter volumen. Base og hærder (part A og part B) blandes indtil ensartet farve opnås.</p>						
Pot life	<p>Ved stuetemperatur 20-40 min.</p>						
Påføring	<p>Wencon Ceramic Coating påføres med pensel eller spatel. Bruges pensel tilrådes det at afkorte hårlængden. Wencon Ceramic Coating påføres af to gange, hvorfor den leveres i to forskellige farver. Tiden mellem de to påføringer afhænger af emnets temperatur. Andet lag påføres, medens første lag stadig er klæbrigt. Det vil svinge mellem 1 og 3 timer. Ønskes Wencon Ceramic Coating påført en hel udhærdet overflade, må en let sandblæsning tilrådes først.</p>						
Hærdetid	<p>Fuld udhærdning vil ved stuetemperatur ske på 10 -15 timer.</p>						
Hærdning generelt	<p>De opgivne hærdetider gælder ved en lagtykkelse på 300 µ. Ved tyndere lag forlænges tiderne, ved tykkere lag forkortes tiderne.</p>						
Efterbearbejdning	<p>Efter endt hærdning kan Wencon Ceramic Coating bearbejdes som metal.</p>						
Kemisk resistens	<p>Efter endt hærdning vil Wencon Ceramic Coating være modstandsdygtig over for alle olieprodukter, vand, saltvand og de fleste fortyndede syrer og baser og en lang række opløsningsmidler.</p>						
Temperaturresistens	<table><tr><td>Hård mekanisk belastning</td><td>60°C.</td></tr><tr><td>Let eller ingen belastning</td><td>120°C.</td></tr><tr><td>Som fyldstof</td><td>250°C.</td></tr></table>	Hård mekanisk belastning	60°C.	Let eller ingen belastning	120°C.	Som fyldstof	250°C.
Hård mekanisk belastning	60°C.						
Let eller ingen belastning	120°C.						
Som fyldstof	250°C.						
Specifik Volume	658 ccm/kg. (42 cu inch/kg)						
Rækkeevne	2 - 2,5 kvadratmeter pr. kg pr. lag.						
Sikkerhed	Læs Material Safety Data Sheet for produktet.						